取　扱　説　明　書

Genesis® *n*G2 model

Hydro-Pneumatic Power Tool

もくじ

１）安全使用上の手引き ・・・・・・・・・・・・・・・・ 2-4

２）工具寸法・仕様 ・・・・・・・・・・・・・・・・ 5

３）打鋲可能ファスナー ・・・・・・・・・・・・・・・・ 6

４）工具構成部品 ・・・・・・・・・・・・・・・・ 6

５）エアー供給 ・・・・・・・・・・・・・・・・ 7

６）操作方法 ・・・・・・・・・・・・・・・・ 8

７）ノーズアセンブリー ・・・・・・・・・・・・・・・・ 9-12

８）工具・部品図面 ・・・・・・・・・・・・・・・・ 12

９）サービス手順・キット ・・・・・・・・・・・・・・・・ 14-15

１０）工具分解修理 ・・・・・・・・・・・・・・・・ 16-19

１１）給油について ・・・・・・・・・・・・・・・・ 20-21

１２）アクセサリー ・・・・・・・・・・・・・・・・ 22

１３）故障原因と処置方法 ・・・・・・・・・・・・・・・・ 23

取扱説明書を読む前には、必ず、「工具安全使用上の手引き」項目をお読みください。なお、この説明書には、下記の区分があります。

警告：取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う可能性があります。

注意：取扱いを誤った場合、使用者が障害を負う可能性、または、物的損害の発生があります。

禁止：この表示は、してはいけない「禁止」内容です。

１）安全使用上の手引き

この安全使用の手引きは、ジェネシス（ｎＧ２）工具についての使用上の注意事項を述べておりますので、工具の使用・修理・保管責任者の方は、必ずお読みの上、取扱い説明書の指示に従って正しくご使用ください。
また、分解・調整・修理の前には必ずこの取扱説明書を詳しくお読みください。
（工具のトレーニングについては、弊社にご相談いただければ幸いです。）
お読みになった後は、実際に使用される方がいつでも見られる場所に保管してください。

⚠ 警告

⚠ 使用空気圧力は、0.5～0.7 ＭＰａ（5.0～7.0 気圧）にてご使用ください。
使用空気圧力を越えて使用した場合、工具が破損し事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 人に向かっての工具の使用・操作は絶対にしないでください。また、工具を前方及び後方からのぞかないでください。
リベット及び破断したステムが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ 使用中は保護めがね（ＪＩＳ Ｔ８１４７ 規格品）を着用してください。
リベット及び破断したステムが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ 必ず損傷のないステムコレクターもしくはデフレクターを取り付けてご使用ください。
ステムコレクターもしくはデフレクターを取り外す時は、カプラーを分離する等により、必ず圧縮空気の供給を止めてください。ステムコレクターもしくはデフレクターを取り外した状態で圧縮空気を供給しないでください。
破断したステムが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ ご使用前に各部の損傷がないかを確認し、損傷があった場合は使用を止め修理に出してください。損傷のある状態で使用すると、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 圧縮空気供給部の接続は確実に行ってください。
接続部のねじがあわなかったり、ねじの入りしろが不十分な場合、使用中にカプラー、ホース等が外れて事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ この工具は、労働安全衛生法、及びその関連法規に従ってご使用ください。

正しい使用法や安全管理に関するご質問は、弊社までお願い致します。

この工具使用時に考えられる予防注意事項は、お客様が事前に、全作業者の方に充分にご説明・徹底ください。

⚠ 組立て部材を両手で扱う場合は、丈夫な手袋をはめ、指をリベットから離して作業してください。また、使用個所に鋭い平面や角のある場合は、作業手袋を着用ください。

🚫 当工具の設計・使用目的以外には使わないでください。

前記に述べた法的・一般的な安全上の注意以外に、下記の点にご注意ください。

⚠ 工具の分解・調整・修理、ノーズアセンブリー交換・セット等の場合は、必ず、圧縮空気の供給を止めてください。圧縮空気が供給された状態で分解・調整等を行うと、部品の飛び出し、オイルの吹き出し、予期せぬ動き等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具のブリード・ネジをしっかりと締め込んだ状態でご使用ください。

ブリード・ネジが緩んでいたり外れた状態で使用すると、オイルが吹き出し、事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 完全なノーズアセンブリーをセットせずに使用しないでください。指をはさむ等、傷害を負う恐れがあります。

🚫 弊社から供給・推薦された部品以外の使用は避けてください。また、お使いになるリベットに適合した部品を取り付けてご使用ください。充分な性能が発揮できないだけでなく、異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 当社に無断で工具を改造しないでください。異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ お客様独自の工具・部品の変更・修正による事故・故障につきましては、全てお客様の責任で処理下さい。当社メーカー・販売店は一切の責任を負いかねます。

⚠ 工具は、常に安全な作業環境で使用・維持管理し、定期的に有能なる適任者によって、損耗の有無や機能検査を実施してください。また、その場合も取扱い説明書の指示に従い、充分注意して作業をしてください。保守知識、及び技術のない方が実施されますと充分な性能が発揮できないだけでなく、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具の作動部分に、長い作業服、ネクタイ、長髪、手拭い・ウエス等がからみつかないように、注意ください。工具は常に、乾燥した清潔な状態で維持し、できるだけ良好なグリップ（把手が滑らない）を確保ください。

⚠ エアー排気口からの排気にご注意ください。エアー排気口から勢いよく霧状の空気が排気される場合がありますので、顔（特に目）を近づけないでください。また、排気により付近の物を汚す恐れがありますので、ご注意ください。

⚠ 工具に元圧をつなぐ時に工具が空動作する場合があります。元圧をつなぐ時は工具からリベットを取り除いて下さい。装填されたリベットがかしまり怪我をする場合があります。

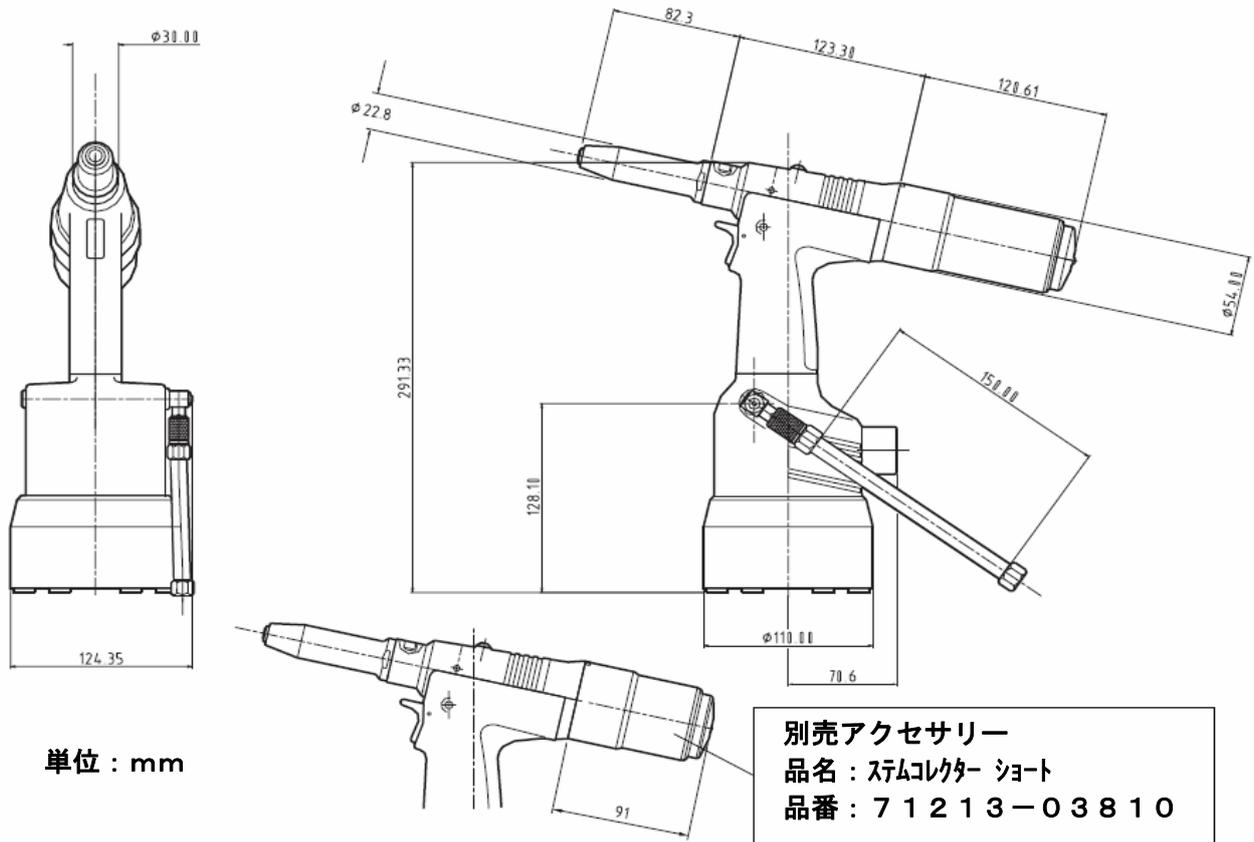
🚫 工具シリンダー部などのエアー排気口を塞いだり、カバーをつけて妨害しないようにし、エアーホースは常に良好なる状態を維持ください。

🚫 使用リベット、下穴、板厚の組合わせ、選定に際しては、弊社発行の技術データに従ってください。

🚫 工具をあちこちに移動させる場合は、トリガーやレバーを触らなようにしてください。突然、誤作動することがあり危険です。

２）工具寸法・仕様

ジェネシスｎＧ２工具は、弊社及び 市販のブラインドリベットを高速で幅広い使用個所に取り付ける工具として開発されました。

ロット生産・大量流れ作業に適したコンパクトで軽量、環境に優しい最新技術のデザイン工具です。

ノーズアセンブリー構成部品の詳細は別表を参照ください。(P. 9)

＜ ジェネシスｎＧ２　工具仕様 ＞

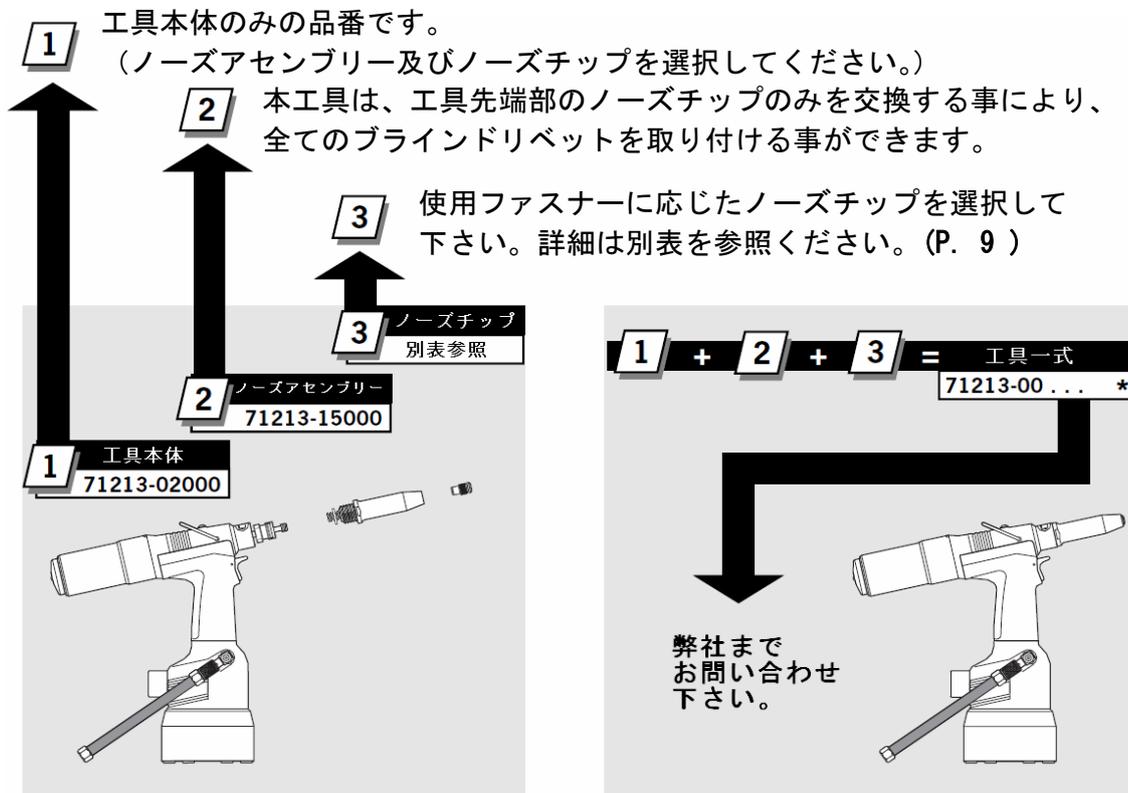
使用空気圧	：	０．５～０．７ ＭＰａ
使用空気量	：	２．１リッター（０．５５ ＭＰａ時）
ストローク	：	最小 １７ ｍｍ
工具引張力	：	９．３４ ＫＮ（０．５５ ＭＰａ時）
工具重量	：	２．１ Ｋｇ
サイクル	：	約０．９秒
ノイズ	：	７５ ｄＢ（Ａ）以下

３）打鋲可能ファスナー

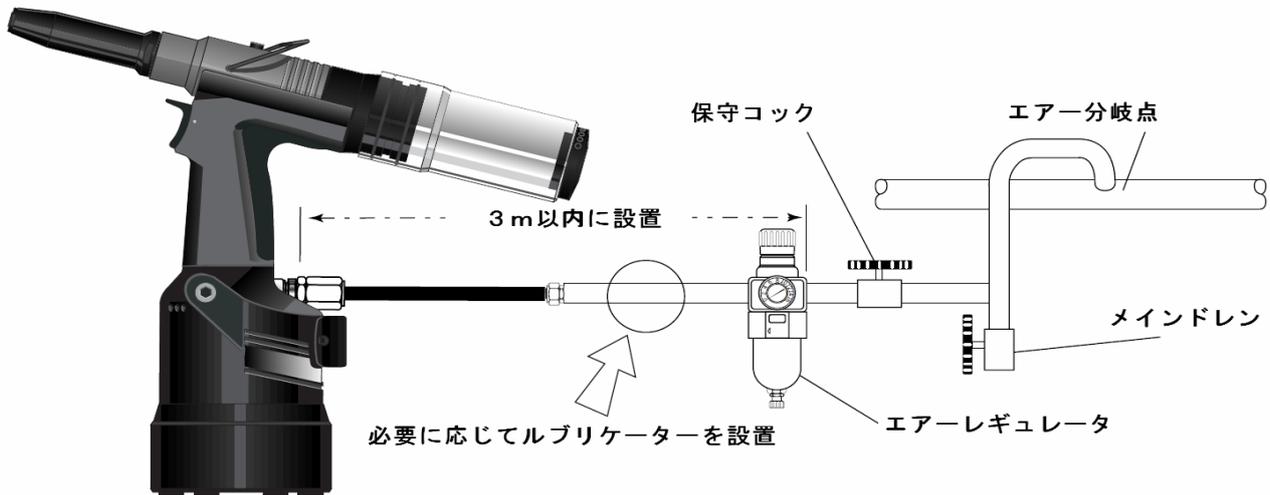
ファスナー	ファスナーサイズ（MM / IN）									
	3	3.2	4.0	4.3	4.8	5	5.2	6	6.5	7
	–	1/8	5/32	–	3/16	–	–	–	–	–
AVEX®	●	●	●		●					
STAVEX®		●	●		●					
AVINOX®		●	●		●					
AVIBULB®		●	●		●					
ETR							●			
BULBEX®			●		●					
T-LOK®				●	●					
AVDEL® SR		●	●		●					
MONOBOLT®					●					
INTERLOCK®					●					
TLR®					●					
AVDEL®		●	●		●					
~~MBC®~~		~~●~~	~~●~~		~~●~~					
~~MBC/LC®~~		~~●~~	~~●~~		~~●~~					
AVSEAL®II			●			●		●	●	●

＊MBC MBC/LC リベットは他社へ移管されました。

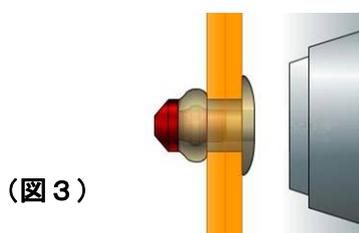
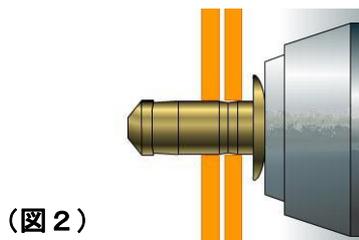
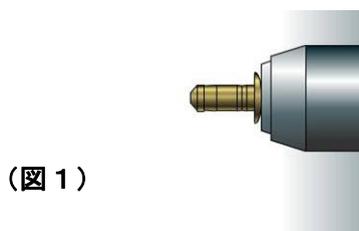
４）工具構成部品

ジェネシスｎＧ２工具は、３つの構成部品から成り立っています。

５）エアー供給

工具の最適作動エアー圧は0.55ＭＰａ（5.5気圧）です。エアーレギュレーターと自動オイル・フィルター装置を主エアーラインに使用することをお勧めいたします。
これらは、下図のように工具から３ｍ以内に取り付けてください。

注意：

・エアーホースは、使用システム内で生ずる最高圧又は　１ＭＰａ（１０気圧）のいずれか高い圧力の　**１５０％を最低常用圧**として耐えうるものを使用ください。
・エアーホースは、耐油性のあるもので、耐摩耗性のある被覆のついたものを選び、切断・破損の恐れがある使用個所では、必要に応じた防護手段をとってください。
・全てのエアーホースは、内径　６．４ｍｍ（1/4″）以上のものを使用ください。

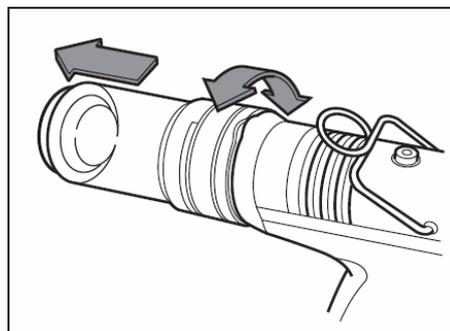
６）操作方法

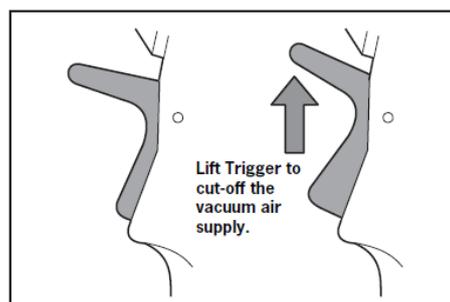
（図１）
（図２）
（図３）

■操作方法

Ａ）ジェネシスｎＧ２工具でブラインドリベットを取り付けには、先ず取付部材に予め下穴を開けておきます。
工具先端にリベットのステム部分をセットし（図１）、リベットのシェル部分を取付部材の下穴に挿入します。（図２）工具のトリガを引き、工具を動作させるとリベットのステム部分が工具ノーズ・ジョーの中に引き込まれ破断し、取付完了します。（図３）

Ｂ）上記方法のセットと逆に、取付部材にリベット・シェルを先にセットしてからリベット・ステムを工具にセットし打鋲する方法でも問題なくご利用できます。

■ステム排出方法

ボトルは図のようにまわして引き抜くことでボトル部が外れます。たまったステムを定期的に排出させてください。ステムをためすぎると工具内部でステムが詰まり、故障につながります。

■バキュームカット

トリガー部を図のように上部に持ち上げることでバキュームがＯＦＦとなり、エアー消費を抑えることができます。

７）ノーズアセンブリー

・ｎＧ２工具は、工具先端部のノーズチップのみを交換する事により、全てのブラインドリベットを取り付ける事ができます。(P. ６)

・ノーズアセンブリー品番

71213-15100：スタンダード・ＱＲノーズケーシング　　（ノーズチップ付き）

71213-15000：スタンダード・ＱＲノーズケーシング　　（ノーズチップなし）

71210-15200：エクステンション・ノーズケーシング（ノーズチップなし）

・ノーズアセンブリー **（71213－15100）** には、ノーズチップ **（71210－05002, 71210-16070, 07381-04701）** が、含まれています。

・ノーズアセンブリー **（71213－15000, 71210－15200）** には、ノーズチップは含まれていません。使用ファスナーに応じたノーズチップを選択して下さい。

スタンダード・ＱＲノーズケーシング

工具品番(71213-00039)には
3個のﾉｰｽﾞﾁｯﾌﾟ(71210-05002,
71210-16070,07381-04701)が
付属しております。
使用ﾌｧｽﾅｰに応じたﾉｰｽﾞﾁｯﾌﾟを
選択してください。

下記3-11のｱｲﾃﾑはｶｰﾄﾘｯｼﾞｱｾﾝﾌﾞﾘｰ
(71213-20320)としてご用意できます。

ノーズアセンブリー 71213-15100

NO.	項目	品番
1	ﾃｰﾊﾟｰﾉｰｽﾞｹｰｼﾝｸﾞ	71213-00350
2	ｵｰﾘﾝｸﾞ	07003-00067
3	ｼﾞｮｰﾊｳｼﾞﾝｸﾞｰﾃｰﾊﾟｰ	71210-15902
4	ｼﾞｮｰ	71210-15001
5	ｼﾞｮｰｽﾌﾟﾚｯﾀﾞｰ	07498-04502
6	ﾊﾞｯﾌｧｰ	71210-05001
7	ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ	07500-00418
8	ﾛｯｷﾝｸﾞﾘﾝｸﾞ	07340-00327
9	ｼﾞｮｰｽﾌﾟﾚｯﾀﾞｰ ﾊｳｼﾞﾝｸﾞT	71210-20321
10	ﾃﾞﾃﾝﾄｰｽﾘｰﾌﾞ	71210-20322
11	ｵｰﾘﾝｸﾞ	07003-00277

使用ファスナー				ノーズチップ	(mm) 'A'	'B'	下記参照
AVEX®	1/8	3.2	Al Alloy	71210-05002	12.7	6.35	...039*
	1/8	3.2	Steel	71210-16070	12.7	3.3	...039*
	1/8	3.2	Al Alloy	07340-06401[2]	12.7	2.9	...003
	–	3.0	Al Alloy	71210-05002	12.7	6.35	...039*
	5/32	4.0	Al Alloy	71210-16070	12.7	3.3	...039*
	5/32	4.0	Steel	07381-04701	12.7	2.8	...039*
	5/32	4.0	Al Alloy	07340-06501[2]	12.7	3.3	...009
	3/16	4.8	Al Alloy	07381-04701	12.7	2.8	...039*
Large flange	3/16	4.8	Al Alloy	07340-04800	19.0	3.3	...016
	3/16	4.8	Steel	07490-04401	12.7	3.3	...017
	3/16	4.8	Al Alloy	07340-06601[2]	12.7	4.1	...015
MONOBOLT®	3/16	4.8	Any	71210-16020	12.7	4.1	...200
BULBEX®	5/32	4.0	Al Alloy	71210-16070	12.7	3.3	...039*
	3/16	4.8	Al Alloy	07381-04701	12.7	2.8	...039*
TLR®	3/16	4.8	Al Alloy	07605-00220	12.7	4.1	...140
AVINOX® II	1/8	3.2	Stainless Steel	71210-16070	12.7	3.3	...039*
	5/32	4.0	Stainless Steel	07381-04701	12.7	2.8	...039*
	3/16	4.8	Stainless Steel	07498-01401	12.7	4.8	...082
T-LOK®	–	4.3	Steel	07340-06201	12.7	3.3	...120
	3/16	4.8	Steel	07340-06201	12.7	3.3	...120
AVIBULB®	1/8	3.2	Steel	71210-16070	12.7	3.3	...039*
	5/32	4.0	Steel	07381-04701	12.7	2.8	...039*
	3/16	4.8	Steel	07498-01401	12.7	4.8	...082
AVDEL® SR	1/8	3.2	Any	71210-05002	12.7	6.35	...039*
	5/32	4.0	Any	71210-16070	12.7	3.3	...039*
	3/16	4.8	Any	07348-07001[4]	12.7	5.7	...062
	3/16	1.8	Any	71210-16050[5]	12.7	5.7	...064
INTERLOCK®	3/16	4.8	Any	07381-04701	12.7	2.8	...039*
STAVEX®	1/8	3.2	Steel	71210-16070	12.7	3.3	...039*
	5/32	4.0	Steel	07381-04701	12.7	2.8	...039*
	3/16	4.8	Steel	07381-04701	12.7	2.8	...039*
Large flange	3/16	4.8	Steel	07340-04800	19.0	3.3	...016
Countersunk	3/16	4.8	Steel	07381-04701	12.7	2.8	...039*
	1/8	3.2	Stainless Steel	71210-16070	12.7	3.3	...039*
	5/32	4.0	Stainless Steel	07381-04701	12.7	2.8	...039*
	3/16	4.8	Stainless Steel	07381-04701	12.7	2.8	...039*
Q™RIVET	1/8	3.2	Any	71210-05002	12.7	6.35	...039*
	5/32	4.0	Any	07340-06201	12.7	3.3	...120
	3/16	4.8	Any	07340-06201	12.7	3.3	...120

1 2 3 4 5 6 7 10 8 11 9

A
B

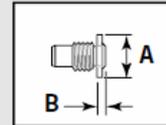
工具
(71213-00039)
以外をご希望の
場合は、
ﾉｰｽﾞﾁｯﾌﾟを
購入下さい。

QRノーズケーシング　For　アブシール2

使用ファスナー				ノーズアセンブリー	ノーズチップ	(mm) 'A'	'B'	下記参照
AVSEAL®II	5/32	4.0	Standard Al. Alloy - Flush Nose Tip	71213-16100	71210-16102	12.7	2.5	... 401
	5/32	4.0	Standard Al. Alloy - 2mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16106	12.7	5.4	... 402
	5/32	4.0	Standard Al. Alloy - 8mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16110	12.7	11.4	... 403
	–	5.0	Standard Al. Alloy - Flush Nose Tip	71213-16100	71210-16103	12.7	2.5	... 404
	–	5.0	Standard Al. Alloy - 2mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16107	12.7	5.4	... 405
	–	5.0	Standard Al. Alloy - 8mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16111	12.7	11.4	... 406
	–	6.0	Standard Al. Alloy - Flush Nose Tip	71213-16100	71210-16104	12.7	2.5	... 407
	–	6.0	Standard Al. Alloy - 2mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16108	12.7	5.4	... 408
	–	6.0	Standard Al. Alloy - 8mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16112	12.7	11.4	... 409
	–	6.5	Standard Al. Alloy - Flush Nose Tip	71213-16100	71210-16114	12.7	2.5	... 413
	–	6.5	Standard Al. Alloy - 2mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16115	12.7	5.4	... 414
	–	6.5	Standard Al. Alloy - 8mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16116	12.7	11.4	... 415
	–	7.0	Standard Al. Alloy - Flush Nose Tip	71213-16100	71210-16105	12.7	2.5	... 410
	–	7.0	Standard Al. Alloy - 2mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16109	12.7	5.4	... 411
	–	7.0	Standard Al. Alloy - 8mm Extended Nose Tip	71213-16100	71210-16113	12.7	11.4	... 412

ノーズアセンブリー 71213-16100

No.	項目	品番
1	ﾃｰﾊﾟｰﾉｰｽﾞｹｰｼﾝｸﾞ	71213-00350
2	ｵｰﾘﾝｸﾞ	07003-00067
3	ｼﾞｮｰﾊｳｼﾞﾝｸﾞ･ﾃｰﾊﾟｰ	71210-15902
4	ｼﾞｮｰ	71210-16101
5	ｼﾞｮｰｽﾌﾟﾚｯﾀﾞｰ	07498-04502
6	ﾊﾞｯﾌｧｰ	71210-05001
7	ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ	07500-00418
8	ﾛｯｷﾝｸﾞﾘﾝｸﾞ	07340-00327
9	ｼﾞｮｰｽﾌﾟﾚｯﾀﾞｰﾊｳｼﾞﾝｸﾞT	71210-20321
10	ﾃﾞﾃﾝﾄｽﾘｰﾌﾞ	71210-20322
11	ｵｰﾘﾝｸﾞ	07003-00277

左記3-11のｱｲﾃﾑはｶｰﾄﾘｯｼﾞｱｾﾝﾌﾞﾘｰ(71213-16320)としてご用意できます。

工具(71213-00039)以外をご希望の場合には、別途ノーズアセンブリーを購入下さい。

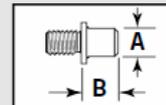
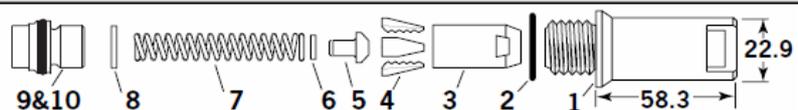
エクステンション ノーズケーシング

使用ファスナー				ノーズチップ	(mm) 'A'	'B'	下記参照
AVEX®	1/8	3.2	Aluminium Alloy	07340-02805	9.5	12.95	... 002
	1/8	3.2	Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Aluminium Alloy	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	3/16	4.8	Aluminium Alloy	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	3/16	4.8	Steel	07340-07301	12.7	11.8	... 018
BULBEX®	5/32	4.0	Aluminium Alloy	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	3/16	4.8	Aluminium Alloy	07340-02807	12.7	10.0	... 014
T-LOK®	–	4.3	Steel	07241-07101	12.7	10.0	... 121
	3/16	4.8	Steel	07241-07101	12.7	10.0	... 121
STAVEX®	1/8	3.2	Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	3/16	4.8	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	1/8	3.2	Stainless Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Stainless Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	3/16	4.8	Stainless Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
AVIBULB®	1/8	3.2	Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
E.T.R	–	5.2	Steel/Brass	07340-02807	12.7	10.0	... 014

[1] *In inches then in millimetres.*

ノーズアセンブリー 71200-15200

No.	項目	品番
1	ﾉｰｽﾞｹｰｼﾝｸﾞ	07340-02804
2	ｵｰﾘﾝｸﾞ	07003-00067
3	ｼﾞｮｰﾊｳｼﾞﾝｸﾞ	07340-00304
4	ｼﾞｮｰ	71210-15001
5	ｼﾞｮｰｽﾌﾟﾚｯﾀﾞｰ	07498-04502
6	ﾊﾞｯﾌｧｰ	71210-05001
7	ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ	07500-00418
8	ﾛｯｷﾝｸﾞﾘﾝｸﾞ	07340-00327
9	ｼﾞｮｰｽﾌﾟﾚｯﾀﾞｰﾊｳｼﾞﾝｸﾞ	71210-02101
10	ｵｰﾘﾝｸﾞ	07003-00277

これらのノーズアセンブリーを使用する際工具本体のTアダプターを、9･10のアイテムに取り替える必要があります。

工具(71213-00039)以外をご希望の場合には、ノーズアセンブリーを購入下さい。

＊エアロスペースファスナーは他社へ移管されノーズキットも廃止しました。

■ノーズ・アセンブリー セット方法

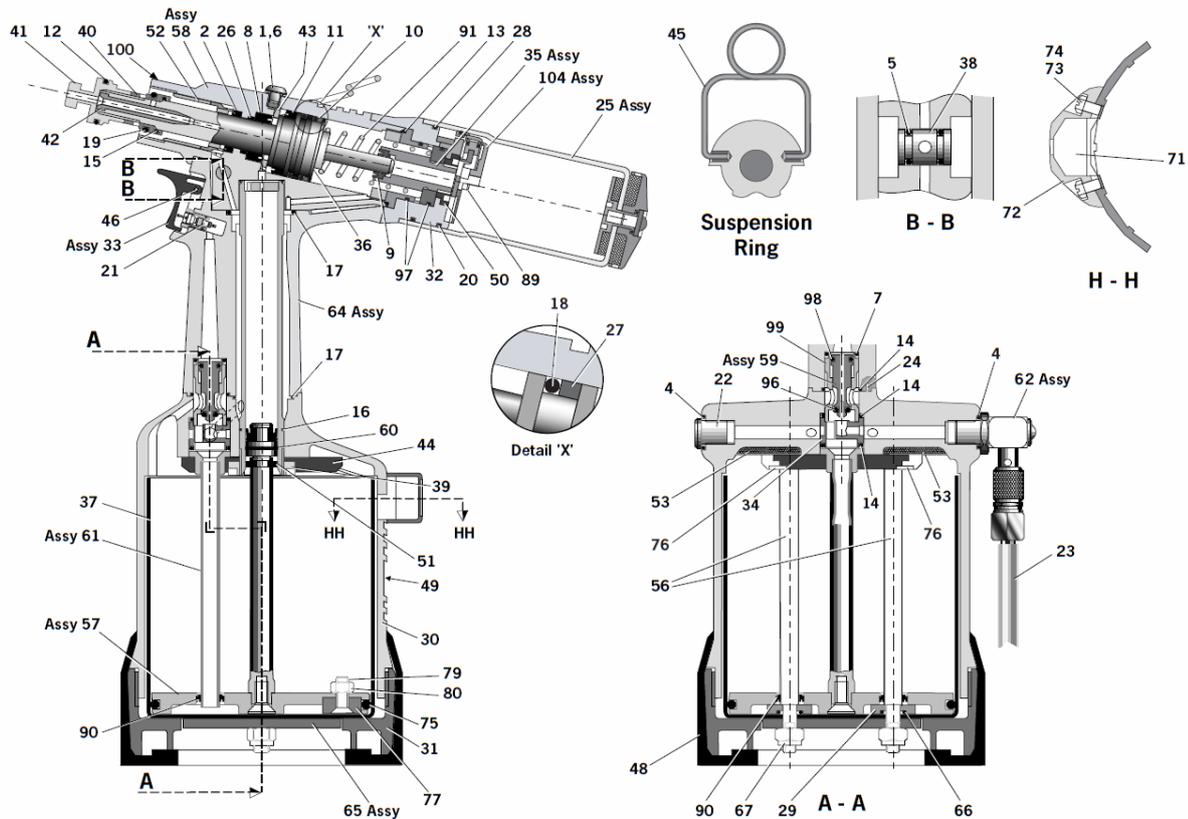
⚠注意： セットする前に、必ずエアー源は切ってください！

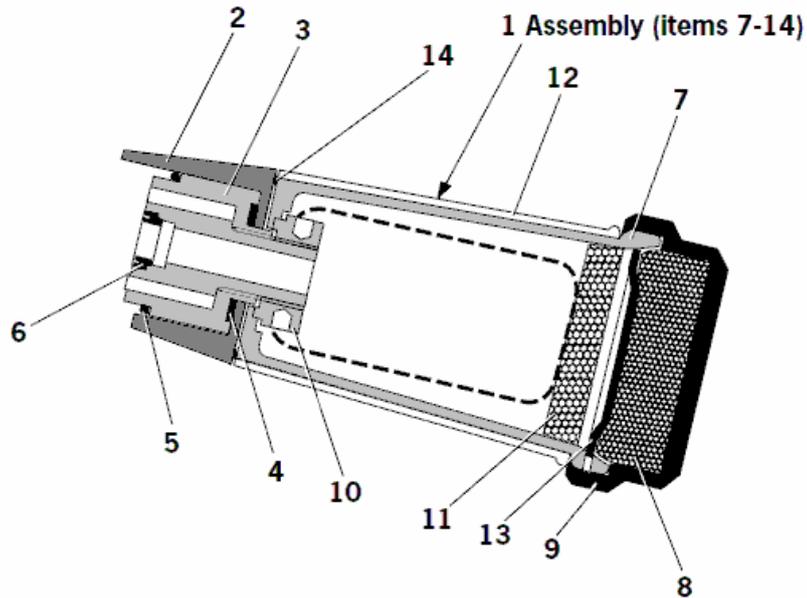
文中の｛ ｝数字は、ノーズケーシング表内（P.9～11）図の品番です。
・ジョー｛4｝にモリリチウム・グリース **EP･3753** を軽く塗る。
・ジョーハウジング｛3｝にジョー｛4｝を落とし込む。
・ジョースプレッダー｛5｝をジョーハウジング｛3｝に挿入。（ジョー外側のＶ形状を位置決め）
・ジョースプレッダー｛5｝にバッファー｛6｝をセットする。
・ジョースプレッダー｛5｝にスプリング｛7｝をセットする。
・ジョースプレッダー・ハウジングＴ｛9｝にデテントスリーブ｛10｝を挿入する。
（ＱＲタイプのみ）
・ジョースプレッダー・ハウジングにロッキング・リング｛8｝を挿入。
・工具ヘッドを下向きにして、部品セットされたジョーハウジング｛3｝をジョースプレッダー・ハウジングにねじ込み、スパナーでしっかりと締め付ける。
ＱＲタイプの場合はＴ型に沿って横にスライドセットさせる。
・ノーズチップをノーズケーシング｛1｝にねじ込み、スパナーでしっかりと締め付ける。
・ノーズケーシング｛1｝を‘Ｏ’リング｛2｝とともに、ジョーハウジング｛3｝にかぶせて工具本体にセットしスパナーでしっかりと締め付ける。

■保守点検

ノーズアセンブリーは毎日点検してください。

・上記セット方法の逆順で全てのノーズアセンブリーをはずす。
・摩耗・破損パーツを新品交換する。
・特に、ジョーの摩耗に注意する。
・スプリング｛7｝の歪みをチェックし、新品交換する。
・交換、清掃を行い上記セット方法にて組み付ける。

８）工具・部品図面

71213-02000	パーツリスト								
No.	品 番	品 名	数		No.	品 番	品 名	数	
01	07001-00405	M5x5 HEX SOCKET BUTTON HD SCREW	1		43	71210-02019	SEAL RETAINER	1	
02	07003-00333	LIP SEAL	1		44	71213-02010	TOP PLATE ASSEMBLY	1	
04	07003-00127	'O' RING	1		45	71210-02022	SUSPENSION RING	1	
05	07003-00189	'O' RING	2		46	71210-02024	TRIGGER PIN	1	
06	07003-00194	M5 BONDED SEAL	1		48	71210-02055	RUBBER BOOT	1	
07	07003-00271	'O' RING	1		49	71213-02027	LABEL	1	
08	07003-00273	LIP SEAL	1		50	71213-02028	RETAINING NUT	1	
09	07003-00274	LIP SEAL	1		51	71210-03205	GUIDE RING	1	
10	07003-00275	LIP SEAL	1		52	71210-02104	SEAL HOUSING	1	
11	07003-00341	LIP SEAL	1		53	71210-02031	SILENCER	2	
12	07003-00277	'O' RING	1		56	71211-02004	TIE ROD	2	
13	07003-00278	'O' RING	1		57	71211-03200	PNEUMATIC PISTON ASSEMBLY	1	
14	07003-00281	'O' RING	3		58	71213-03320	HEAD ASSEMBLY	1	
15	07003-00204	'O' RING	1		59	71210-03400	VALVE SPOOL ASSEMBLY	1	
16	07003-00287	'O' RING	1		60	71210-03800	SEAL ASSEMBLY	1	
17	07003-00288	'O' RING	2		61	71210-03600	TRANSFER TUBE ASSEMBLY	1	
18	07003-00342	'O' RING	1		62	71210-03700	ON/OFF VALVE ASSEMBLY	1	
19	07003-00310	'O' RING	1		64	71213-02013	HANDLE ASSEMBLY	1	
20	07003-00415	'O' RING	1		65	71221-02014	BASE PLATE ASSEMBLY	1	
21	07005-00088	TRIGGER VALVE	1		66	07003-00027	'O' RING	2	
22	07005-01274	1/8" BSP PLUG	1		67	07002-00108	M6 NYLOC NUT	2	
23	07008-00010	6' FLEXIBLE HOSE	1		71	71221-20105	MODIFIED COUNTER	1	
24	07007-00224	3mm DIAx10mm SPIROL PIN	2		72	71221-20101	COUNTER MOULDING	1	
25	71213-03800	STEM COLLECTOR BOTTLE ASSEMBLY	1		73	71221-20103	MOULDING RETAINING NUT	2	
26	71213-02021	BEARING TAPE - PISTON ROD	1		74	71221-20102	SPECIAL M4 SCREW	2	
27	71213-02022	BEARING TAPE - PISTON	1		75	07003-00280	'O' RING	1	
28	07003-00416	'O' RING	1		76	07002-00163	WASHER	2	
29	71221-02006	SEALING WASHER	2		77	07007-01993	CENTRE POLE MAGNET	1	
30	71213-02001	BODY MACHINED	1		79	71221-20104	M5 X 19 COUNTERSUNK SCREW	1	
31	71211-02002	BASE COVER	1		80	07002-00098	M5 NYLOC NUT	1	
32	71213-03000	BOTTLE ADAPTOR ASSEMBLY	1		89	07001-00677	SCREW	2	
33	71213-02008	TRIGGER ASSEMBLY	1		90	07003-00274	LIP SEAL	3	
34	71210-02009	VALVE SEAT	1		91	07940-03002	SPRING	1	
35	71213-02025	END CAP ASSEMBLY	1		96	07003-00268	'O' RING	1	
36	71213-02121	HEAD PISTON	1		97	07003-00398	'O' RING	2	
37	71211-02008	CYLINDER LINER	1		98	07003-00042	'O' RING	1	
38	71213-02012	ROTARY VALVE	1		99	71210-03401	VALVE BODY	1	
39	71210-02014	CLAMP NUT	1		100	07007-01503	LABEL BOOK SYMBOL	1	
40	71210-02103	LOCKNUT	1		103	07900-00841	TOOL INSTRUCTION MANUAL	1	
41	71213-02020	MALE 'T' ADAPTOR	1		104	71213-03900	STOP PLATE ASSEMBLY	1	
42	71210-02102	VACUUM SLEEVE	1						

固定タイプステム回収ボトル装着型

Parts List

Fixed Stem Collector Bottle Kit
nG1, nG2, nG2S & nG3 Kit Nº 71213-99901 /

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY	ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	71210-20400	BOTTLE ASSEMBLY (items 7-14)	1	7	71210-02051	STEM CATCHER BODY (ref)	1
2	71403-02110	BOTTLE ADAPTOR ASSEMBLY	1	8	71210-02035	SILENCER (ref)	1
3	71403-02120	END CAP ASSEMBLY	1	9	71210-02034	SILENCER CAP (ref)	1
			1	10	71210-02028	RETAINING NUT (ref)	1
4	71210-02029	SEAL	1	11	07640-00244	SILENCER (ref)	1
5	07003-00278	'O' RING	1	12	07640-00239	STEM CATCHER OUTER (ref)	1
6	07003-00274	LIP SEAL	1	13	07340-00335	STEM CATCHER END CAP (ref)	1
			1	14	07003-00311	'O' RING (ref)	1

９）サービス手順・サービスキット

注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに
修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。

適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。

■日常点検

・毎日の作業開始前、あるいは、新品工具を初めて使用する際には、きれいな低粘度の潤滑油を２～３滴、エアー吸入口から注油してください。エアー・ラインにルーブリケーター（潤滑器）のついてる場合は不要です。特に、連続的に工具を使う場合は、２～３時間毎に、同様の注油を行なってください。

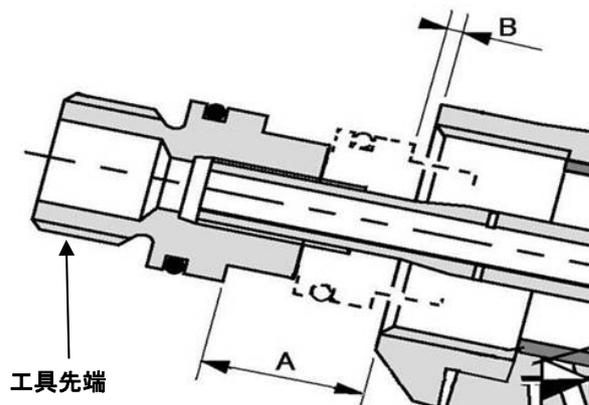
・エアー漏れの有無をチェックし、エアー・ホースや接続カプラー等に破損があれば、新品と交換ください。

・適正なノーズアセンブリーがセットされているか点検ください。

・ノーズアセンブリーを外して、掃除し清潔にする。特にジョーの摩耗の有無を調べ交換する。再組付け時には、モリリチウム・グリース **EP－3753** を塗布し潤滑を良くしてください

・工具の最低ストローク(17mm)を確認。
ジョースプレッダー・ハウジング背面とヘッドアセンブリー先端面のトリガー操作前と後の差（右図）を計る。
（Ａ－Ｂ＝最小ストローク）

・ステムキャッチャー（回収）ボトルが装着されていることを確認ください。

・ベースカバー(31)が工具本体にしっかりと固定されているか点検してください。

■週単位の点検

・エアー供給ラインのホースや接続部品にエアー漏れが無いかチェック。

■潤滑グリース

専用の潤滑グリース品番：**07992−00020**　（８０ｇ）

⚠ 注意：モリリチウム・グリースＥＰ－３７５３・安全上の説明

＜緊急時の初期対処＞

皮膚に付着　：グリースは完全耐水ゆえ、認定されたスキンクリーナー溶剤で除去ください。

誤飲用の時　：３０ｍｌのマグネシウム液を飲み、別にミルクをコップ一杯飲む。

眼に入った時：痛みはありますが無害です。清潔な水で洗浄し、すぐに専門医にご相談ください。

＜環境対策＞

承認された場所で、こすり取って燃やすか排気処理ください。

＜火気および消火方法＞

発火点２２０℃。可燃性ではありません。

炭酸ガス、ハロン、または経験者・専門家による散布水処理

＜取り扱い＞

耐油性グローブ、防護クリームを使用のこと。

＜貯蔵＞

熱気・酸化助成物から離すこと。

■サービスキット

キット一式品番：**71210−99990**　（下表の部品を含みます）

サービスキット:71210－99990

品　番	品　　名	品　番	品　　名
07900-00667	PISTON SLEEVE	07900-00164	CIRCLIP PLIERS
07900-00692	TRIGGER VALVE EXTRACTOR	07900-00008	7/16 x 1/2 SPANNER
07900-00670	BULLET	07900-00012	9/16 x 5/8 SPANNER
07900-00672	'T' SPANNER	07900-00015	5/8 x 11/16 SPANNER
07900-00706	'T' SPANNER SPIGOT	07900-00686	PEG SPANNER
07900-00684	GUIDE TUBE	07900-00677	SEAL EXTRACTOR
07900-00685	INSERTION ROD	07900-00698	STOP NUT
07900-00351	3 MM ALLEN KEY	07900-00700	PRIMING PUMP
07900-00469	2.5 MM ALLEN KEY	07992-00020	GREASE - MOLYLITHIUM E.P.3753
07900-00158	2 MM PIN PUNCH	07992-00075	GREASE - MOLYKOTE® 55M
		07900-00755	GREASE - MOLYKOTE® 111

１０）工具分解修理

５０万回の作動または１年毎（いずれか短い方）に完全分解修理と新パーツ交換が必要です。

> ⚠ **注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。**
>
> 🚫 **適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。**
>
> ⚠ **注意：分解の前には、必ず工具へのエアー源を切り、清潔な環境で作業してください。**
>
> ⚠ **注意：工具は毎日チェックし、週単位で修理・保守ください。工具の分解組立後は、必ず油を補給してから作業ください。**

※ <u>文中の(数字)は、前記 P.13 の図面パーツ品番です。</u>

※ <u>文中の(*)はサービスキット内の部品です。</u>

■分解する前に次のことを行ってください

- 工具内の油を捨ててください。ハンドル・アセンブリーの上部にあるネジ(1)とボンディッド・シール(6)をはずし、工具を逆さまにして油を抜きます。
- 前記 P.12 の手順でノーズ・アセンブリーをはずす。

■ヘッド・アセンブリー

- ステムコレクターボトルアセンブリー(25)をまわして引き抜く。
- スクリュー(89)を２個はずし、ストッププレートアセンブリー(104)を取り外す
- リテイニングナット(50)を取り外す。
- オーリング(20)(28)と一緒にボトルアダプターアセンブリー(32)を引き抜く。
- オーリング(97)とリップシール(9)とともにエンドキャップアセンブリー(35)を引き抜く。
- スプリング(91)を取り出す。
- ロックナット(40)を緩めてオーリング(12)ごとＴスパナー(41)をはずす。
- バキュームスリーブ(42)を引き抜く。
- オーリング(19)(15)とともにロックナット(40)をはずす。
- シリンダー内部にキズなどがつかないよう注意しながらヘッドピストン(36)を後方へ押し出しヘッドアセンブリー(58)から取り出す。
- サークリッププライヤー(*)を使ってシールリテーナー(43)をはずす。
- シリンダー内部に注意しながらリップシール(8)とベアリングテープ(26)を後ろ側へ押し出しヘッドアセンブリー(58)からはずす。
- シールハウジング（52）とリップシール(2)を取り出す。

●再組立は以下の点に注意すること。

・リップシール(8)の組み付けは向きに注意しながらインサーションロッド(*)を使用する。

・シールリテーナー(43)の面取り部が前方（シリンダー底）になるように組み付けする。

・ヘッドピストン(36)にリップシール(10)(11)、オーリング(18)さらにベアリングテープ(27)を向きに注意して取り付けたあと、ピストンのネジ部にバレット(*)をかぶせる。

・ピストンスリーブ(*)をヘッドアセンブリー(58)に取り付け、ピストン(36)を挿入する。

・ピストンを奥までセットしたあと、ピストンスリーブ(*)とバレット(*)を取り外す。

・Tアダプター(41)をピストンのネジ部に組み付けた後、ロックナット(40)でロックすること。

■空圧ピストン・アセンブリー部

・ON/OFF バルブ・アセンブリー(62)をはずし、バイスで挟めるようにする。

・ラバーブート(48)を取り外す。

・ペグスパナー(*)を使用して、ベースカバー(31)を取り外す。

・ナイロンナット(67)を 2 個はずしてベースプレートアセンブリー(65)をはずす。

・シーリングワッシャー(29)とオーリング(66)各 2 個をシリンダーライナー(37)とともに外す。

・オーリング(75)、リップシール(90)×３、ガイドリング(51)と一緒にピストンアセンブリー(57)を取り外す。

・シールエクストラクター(*)をシールアセンブリー(60)にはめ込んでヘッドアセンブリー(58)のチューブから引き抜く。

●再組立は以下の点に注意すること。

・シールの痛み具合をチェックし、必要があれば取り替える。
エアー部のシールはモリコート５５ｍを使用し、油圧部のシールはモリコート１１１を使用する。（モリコートはサービスキットに含まれております）

■エアーバルブ部

・スピゴット(*)を使用して、クランプナット(39)をゆるめ、トッププレートＡＳＳＹ(44)とタイロッド(56)、チューブアセンブリー(61)、オーリング(14)、サイレンサーパッド(53)を取り外す。

・工具をバイスから外して、ボディ(30)とハンドル(64)を分離させる。

・オーリング(14)と一緒にボディ(30)からバルブシート(34)を押し出す。

・ハンドル(64)からバルブスプールアセンブリー(59)を引き抜き、ハンドル側の穴からオーリング(7)を取り出す。

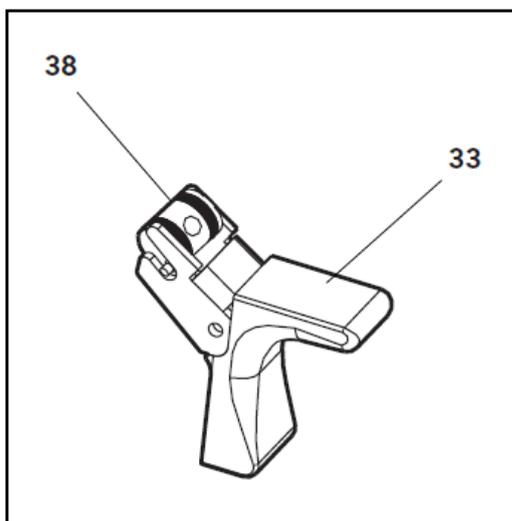
●再組立は以下の点に注意すること。

・　シールの痛み具合をチェックし、必要があれば取り替える。エアー部のシールは
　モリコート５５ｍを使用する。
　（モリコートはサービスキットに含まれております）
　・クランプナット(39)はロックタイト２４３相当を使用し、トルク：１５Ｎｍ
　で締め付ける。

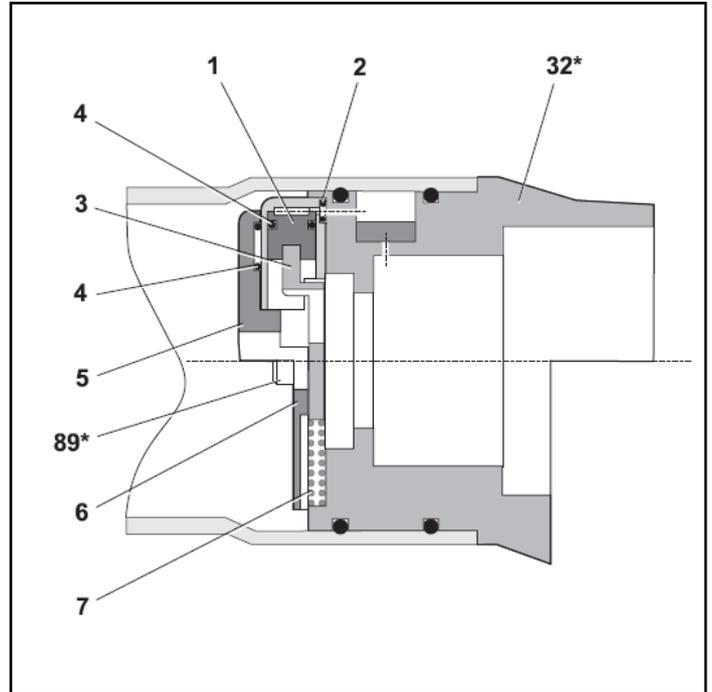
■ロータリーバルブ部

・ピンパンチ(*)にてトリガーピン(46)を押し出しトリガーアセンブリー(33)をはずす。
・トリガーバルブエクストラクター(*)を使ってトリガーバルブ(21)をはずす。

●再組立は以下の点に注意すること。

・下図を参考にロータリーバルブ(38)の組み付け方に注意すること。

■ストッププレート・アセンブリー部

・詳細図を参照下さい。

No.	品　番	品　名
1	71213-03901	PISTON
2	07003-00412	O　RING
3	71213-03902	PLATE SHUT OFF
4	07003-00411	O RING
5	71213-03904	HOUSING
6	71213-03905	COVER PLATE
7	71213-03906	SPRING

１１）給油について

⚠注意：全ての作業は清潔な部屋、きれいな手、クリーンな作業台の上で行ってください。オイルは気泡のないクリーンなものを使用し、異物の混入・侵入のないように留意ください。
工具に重大な損傷を与える場合があります。

・工具の分解組立後は、必ず油の補給が必要です。
・また、ある程度の使用でストロークが不足してきた場合はリベットが一度で打鋲できなくなりますので、油を補給してください。
Ｇ工具専用オイル　品番：**07992−00002**　ハイスピン　ＶＧ３２（５００ｃｃ）

■日本国内で入手可能銘柄のＧ工具ＯＩＬ

G工具 専用OIL	日本国内で入手可能銘柄					
	MOBIL	ESSO	SHELL	ENEOS （新日本石油）	出光興産	コスモ石油
ハイスピン VG32 （ISO規格 VG32相当）	モービル ハイドロリック オイル　32	テレッソ　32	テラスオイル 32	スーパー ハイランド　32	ダフニー ハイドロリック フルード　32	コスモ NEWマイティ スーパー　32

（２００４年６月現在）

■給油専用工具

給油には以下の専用工具が必要となります。

プライミング・ポンプキット：07900−00688	
品　番	品　名
07900-00351	3mm ALLEN KEY
07900-00700	PRIMING PUMP
07900-00224	4mm ALLEN KEY

■給油方法

１．バルブ・アセンブリー(53)をＯＦＦにする。

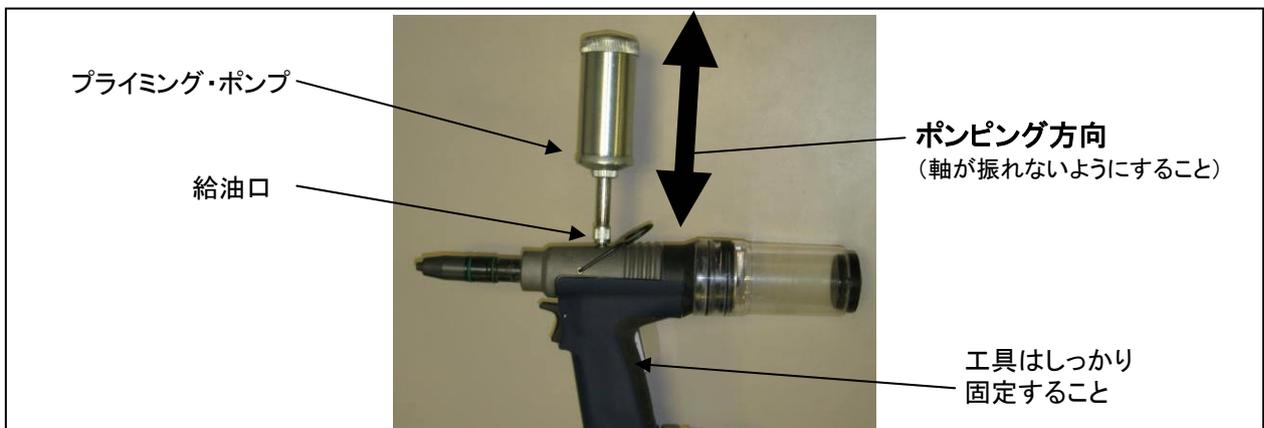
２．ノーズ・アセンブリーを全て取り除く。

３．給油口のスクリュ(1)とシール(5)を取り除く。

４．工具を逆さまにしてバルブ・アセンブリー(53)をＯＮにし、工具を作動させると給油口から古いオイルが排出されます。

⚠注意：給油口を人に向けて工具を作動させないでください。オイルが勢いよく吹き出し危険です。

５．トリガ(32)を作動状態のままで、バルブ・アセンブリー(53)をＯＦＦにします。

６．プライミング・ポンプ（**07900−00700**）にオイルを入れ、工具をしっかりと固定した後、シール(5)とともに給油口に取付します。

７．はっきりとした反発抵抗が現れ、ピストンが後方に動き出すまでプライミング・ポンプでポンピングします。

⚠注意：給油口のネジ部を傷めないようポンピングはまっすぐ行ってください。工具およびポンプ先端のネジ部を破損するおそれがあります。

８．工具からプライミング・ポンプを取り外します。

１０．給油口にスクリュ(1)とシール(5)を取り付けます。

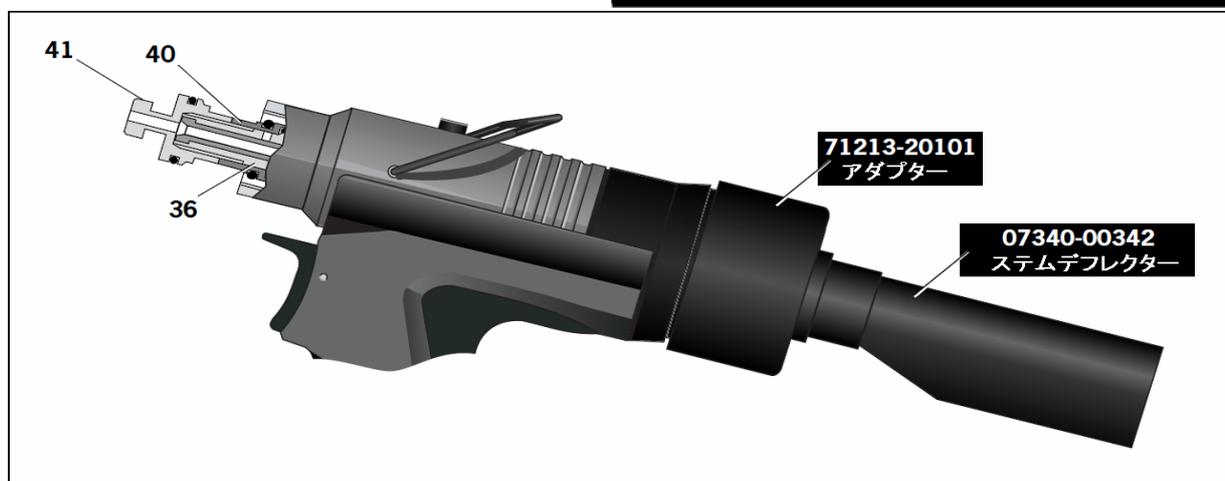
１１．バルブ・アセンブリー(53)をＯＮにしてトリガを引き、工具の最低ストロークが規定量あるか点検します。不足している場合は給油が不完全の可能性があります。

⚠注意：工具を作動させるとき、ジョースプレッダ・ハウジングに手をはさまないようお気をつけください。ストローク部に手などを近づけますと怪我の可能性があり、非常に危険です。

１２．ストロークが十分であればスイッチをＯＦＦにしてノーズ・アセンブリーを取付します。

１２）アクセサリー

●ステムデフレクター

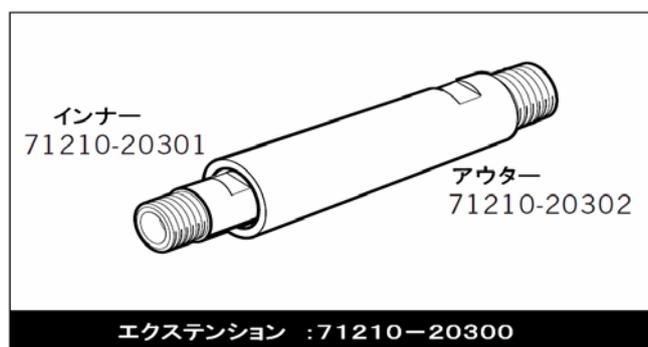
ステムデフレクターはスタンダードのステムコレクターでは作業的にきびしいせまい場所などに使えるアクセサリーです。

【交換方法】エアー供給をＯＦＦしてから行ってください。

・コレクターボトルおよびストッププレートＡＳＳＹを取り外します。
・アダプターにステムデフレクターを挿入し、ボトルアダプターに装着します。
・ピストン先端にあるロックナット(40)をシールドナットと取替えます。
（この操作により、バキュームエアーがカットされます）

●エクステンション

エクステンションを工具とノーズＡＳＳＹの間に取り付けることで、深い部分の打鋲が可能になります。

【取付方法】

インナーをジョースプレッダーハウジングに取り付け、アウターをヘッドアセンブリーに取り付けます。

１３）故障原因と処置方法

故障状況	原因	処置
リベット打鋲が２度引き以上必要になる	・ 所定のエアー（５～７気圧）不足	確認
	・ 工具エアーバルブ等摺動不良	エアー取入口に潤滑油数滴補充
	・ ジョーにホコリ等の堆積・目詰まり	清掃
	・ ジョーの摩耗、破損	交換
	・ 工具内部のオイル 多量の使用で油の中に気泡が生じ、 ストロークが遅くなったり戻りが悪くなったりする事があります。	補充 または 交換
ジョーがステムをつかまない	・ ジョーの摩耗、ホコリ等の堆積・目詰まり。	清掃
	・ ジョーハウジングがゆるんでいる。	締め込み
	・ ジョースプレッダスプリングのへたり・破損。	交換
	・ ノーズの選定が適切でない。	交換
	・ ジョースプレッダの破損、歪み、汚れ等。	交換
ジョーがつかんだステムを放さない	・ ジョー又はジョーハウジングの汚れ。	清掃、グリース塗布
	・ ジョーハウジング、ノーズチップ、ノーズケーシングのゆるみ。	リセット
	・ ジョースプレッダスプリングの破損またはからみつき。	交換
工具ストロークが遅い	・ 所定のエアー（５～７気圧）不足	確認
	・ 工具エアーバルブ等摺動不良	エアー取入口に潤滑油数滴補充
破断ステムが工具内で詰まる	・ 間違ったジョースプレッダがセットされている。	交換
	・ ジョースプレッダの汚れ・歪み。	交換
	・ バキュームエアー量が不足。ロータリーバルブ	調整
	・ ステム･コレクタボトルにステムがたまりすぎている。	廃棄